

Grilamid XE 3926 black 9992

PA12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 1100	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / 40	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / 15	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	- / 50	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	- / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 7	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 6	kJ/m²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	- / 70	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	45 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	115 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	140 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / 32	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1010 / -	kg/m³	ISO 1183

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 26	-	-
Kompressionsrate	2.5	-	-
Trichterzone	60 - 90	°C	-
Förderzone	160 - 170	°C	-
Kompressionszone	180 - 200	°C	-
Plastifizierungszone	190 - 220	°C	-
Schmelze	190 - 220	°C	-
Kopf	190 - 220	°C	-
Adapter	190 - 220	°C	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen, übrige Extrusion

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung



Lieferformen

Grieß

Elektrik / Elektronik

Kabel & Rohre

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung

Industrie & Konsumgüter

Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau

Produkt Merkmale

Verbesserte Fließeigenschaften

